

## การออกแบบเครื่องล้างจานในแนวตั้ง Design of a Vertical Dishwasher

สุทิน พลบูรณ์<sup>1\*</sup>

<sup>1</sup> สาขาวิชาเทคโนโลยีเครื่องกล คณะเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏอุดรธานี  
เลขที่ 64 ถนนทหาร ตำบลหมากแข้ง อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี 41000

\*ติดต่อ: suthin\_27@hotmail.com, เบอร์โทรศัพท์ 042-211-040 ต่อ 425, 095-7891183, เบอร์โทรสาร 042-221-978

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการออกแบบและการสร้างเครื่องล้างจานในแนวตั้งเพื่อการประหยัดพลังงานไฟฟ้าและเวลาในการล้างจานแต่ละครั้ง ในการทดลองนี้ใช้การป้อนจานทีละใบในแนวตั้งระหว่างลูกกลิ้งฟองน้ำล้างจานหนึ่งคู่ จานที่ใช้ในการทดลองนี้ทำมาจากวัสดุพลาสติกและมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 18 cm เครื่องล้างจานที่ใช้ในการทดลองประกอบด้วยมอเตอร์ขับเคลื่อนขนาด 0.5 แรงม้า ความเร็วรอบ 1400 rpm เส้นผ่านศูนย์กลางของฟองน้ำล้างจานเท่ากับ 200 mm ความเร็วรอบของชุดลูกกลิ้งฟองน้ำล้างจานเท่ากับ 63 rpm มีการติดตั้งวาล์วเพื่อควบคุมการจ่ายน้ำแบบหยดก่อนการเติมน้ำยาล้างจาน ในการทดลองใช้น้ำยาล้างจานครั้งละ 10 cm<sup>3</sup> จากการทดลองพบว่าเครื่องล้างจานในแนวตั้งสามารถล้างจานได้เท่ากับ 395 ใบต่อชั่วโมง การสิ้นเปลืองน้ำล้างจานและน้ำยาล้างจานในหนึ่งชั่วโมงเท่ากับ 124,785 cm<sup>3</sup> และ 138 cm<sup>3</sup>, ตามลำดับ สำหรับค่าไฟฟ้าในการล้างจานคิดเป็น 32.30 บาทต่อชั่วโมง ความสะอาดของจานอยู่ในเกณฑ์ดีมาก

**คำหลัก:** เครื่องล้างจาน, จานพลาสติก, ฟองน้ำล้างจาน, น้ำยาล้างจาน

### Abstract

The aim of this research is to design and construct a vertical dishwasher to save the electricity and the time for washing the dish. The dish was fed vertically with one piece of dish between a dishwashing sponge roller in this experiment. The dish was made from plastic material and the diameter of 18 cm. The dishwasher using in this experiment was included of a drive motor 0.5 hp, the speed of motor 1400 rpm, the diameter of a dishwashing sponge 200 mm and the speed of a dishwashing sponge roller 63 rpm. The water was controlled by a valve before filling the detergent. The detergent was used about 10 cm<sup>3</sup> for a dishwashing process. The result of dishwasher was showed that the capacity of machine was 395 pieces per hour. The loose of water and detergent for one hour were 124,785 cm<sup>3</sup> and 138 cm<sup>3</sup>, respectively. The expense was paid about 32.30 baht per hour. The cleaning of dish was clean and clean.

**Keywords:** Dishwasher, Plastic dish, Dishwashing sponge, Detergent

### 1. บทนำ

การทำความสะอาดภาชนะหรือวัสดุอุปกรณ์ต่างๆไปมีหลักในการทำความสะอาดที่แตกต่างกัน เช่น การใช้แปรงลูกกลิ้งขัดถูเพื่อให้อนุภาคของสิ่งแปลกปลอมหลุดออกไปจากภาชนะ [1] หรือ การใช้คลื่นความถี่อัลตราโซนิกส์ [2] ที่มีความถี่แตกต่างกันเพื่อใช้ในการทำความสะอาดอุปกรณ์ซึ่งพบว่าใช้เวลาน้อยกว่าการทำความสะอาด

สะอาดด้วยวิธีปกติทั่วไป ภาชนะที่มีความสำคัญต่อการดำรงชีวิตของเราคือภาชนะบรรจุอาหาร เช่น จาน ได้มีการคิดค้นวิธีในการทำความสะอาดจาน [3-11] สำหรับใช้ในการบรรจุอาหารเพื่อใช้ในการรับประทาน มีคำแนะนำไว้ว่าหากมีการล้างด้วยมือธรรมดาให้ใช้การล้างด้วยน้ำยาล้างจานสำหรับการทำความสะอาดและใช้น้ำอุ่นที่มีอุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส ด้วยเวลา 10 นาที

หรือ อุณหภูมิ 77 - 82 องศาเซลเซียส ด้วยเวลา 2 นาที เพื่อการชำระล้างสิ่งปนเปื้อนออกจากจาน และถ้าหากเป็นการล้างด้วยเครื่องล้างจานให้ล้างและชำระล้างสิ่งปนเปื้อนด้วยน้ำที่มีอุณหภูมิสูงเพียงพอคือ 82 องศาเซลเซียส ด้วยเวลา 2 นาที [3] ในเครื่องล้างจานที่ใช้ในครัวเรือนได้มีการติดตั้งปั้มน้ำร้อนเพื่อให้ความร้อนกับเครื่องล้างจานซึ่งจะพบว่าประหยัดพลังงานไฟฟ้าลงถึง 24% เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้เครื่องล้างจานทั่วไป [4] การนำความร้อนจากน้ำเสียของเครื่องล้างจานไปให้ความร้อนกับน้ำเพื่อนำไปใช้กับเครื่องล้างจานก็ช่วยลดการใช้พลังงานได้อีกทางหนึ่ง [5] พลังงานไฟฟ้าสูญเสียไป 70-90 % ในเครื่องล้างจานส่วนใหญ่จะถูกใช้ไปในการให้ความร้อนกับน้ำ [6] จึงได้มีการนำพลังงานแสงอาทิตย์มาใช้ในเครื่องล้างจาน [7] เพื่อการประหยัดพลังงานไฟฟ้า นอกจากนี้การให้ความสำคัญกับการใช้พลังงานในเครื่องล้างจานแล้วการไหลของน้ำภายในเครื่องล้างจานก็ยังมี ความสนใจ [8] ในการจำลองการไหลของน้ำเพื่อศึกษาถึงความเร็วของการไหลของน้ำภายในเครื่องล้างจาน สิ่งแวดล้อมก็มีความเกี่ยวข้องกับการล้างจานจึงได้มีบริษัทพยายามพัฒนาน้ำยาล้างจาน [9] เพื่อลดการก่อมลพิษทางสิ่งแวดล้อม โดยเครื่องล้างจานที่กล่าวมาแล้วนั้นเป็นเครื่องล้างจานแบบอัตโนมัติที่ใช้พลังงานมาราคาแพงและสูญเสียเวลาในการล้างจานมาก เพื่อลดปัญหาที่กล่าวมานั้นได้มีการคิดค้นเครื่องล้างจานแบบกึ่งอัตโนมัติ [11] ที่ตัวเครื่องทำจากพลาสติกทั้งหมดทำให้น้ำหนักเบาและแบ่งส่วนการทำงานออกเป็น 3 ส่วน ทำให้อุณหภูมิสูญเสียเวลาในการทำงานน้อยลงเหมาะสำหรับใช้ในครัวเรือนเพื่อลดเวลาและค่าใช้จ่ายในการล้างจาน

งานวิจัยนี้มีความสนใจในการลดปัญหาการใช้พลังงานไฟฟ้าและเวลาในการล้างจาน จึงได้มีการคิดค้นเครื่องล้างจานที่ใช้หลักการขูดถูคล้ายๆการล้างจานด้วยมือขึ้น เพื่อใช้ประโยชน์ในการล้างจานที่มีความต้องการใช้เครื่องล้างจานที่ไม่แพงจนเกินไปควบคู่กับการใช้แรงงานคนประกอบการทำงาน โดยงานที่สามารถใช้กับเครื่องล้างจานนี้ต้องทำมาจากวัสดุประเภทพลาสติก การวัดความสะอาดจะใช้การวัดด้วยการสังเกตเปรียบเทียบกับงานที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ส่วนการวัดความสะอาดที่ระบุถึงเชื้อโรค สารปนเปื้อนหรือสารตกค้างที่มองไม่เห็นอยู่นอกเหนือขอบเขตในการวัดผลในครั้งนี้ ซึ่งเป็นเป้าหมายต่อไปในการทำการวิจัย

## 2. ทฤษฎี

### 2.1 อัตราทดความเร็วรอบ

อัตราทดความเร็วรอบ [12] ระหว่างเพลาขับและเพลาตามที่ใช้สายพานหรือเฟืองเป็นตัวส่งผ่านกำลังขับสามารถหาได้จากสมการ (1)

$$m_{\omega} = \frac{n_1}{n_2} = \frac{N_2}{N_1} = \frac{D_2}{D_1} \quad (1)$$

เมื่อ

$m_{\omega}$  คือ อัตราทดความเร็วรอบ

$n_1$  คือ ความเร็วรอบเพลาขับ, rpm

$n_2$  คือ ความเร็วรอบเพลาตาม, rpm

$N_1$  คือ จำนวนฟันเฟืองขับ, ฟัน

$N_2$  คือ จำนวนฟันเฟืองตาม, ฟัน

$D_1$  คือ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานเพลาขับ, mm

$D_2$  คือ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานเพลาตาม, mm

### 2.2 ความยาวของสายพาน

ในการทดลองนี้ใช้การต่อสายพานแบบ Open drive ระหว่างเพลาขับและเพลาตาม สามารถหาความยาวของสายพานได้จากสมการ (2)

$$L = [4C^2 - (D - d)^2]^{1/2} + \frac{1}{2}(D\alpha_1 + d\alpha_2) \quad (2)$$

เมื่อ

$L$  คือ ความยาวของสายพาน, mm

$C$  คือ ระยะห่างระหว่างเพลาทั้งสอง, mm

$D$  คือ ขนาดล้อสายพานเพลาตาม, mm

$d$  คือ ขนาดล้อสายพานเพลาขับ, mm

$\alpha_1$  คือ มุมสัมผัสของสายพานกับล้อสายพานเพลาขับ, rad

$\alpha_2$  คือ มุมสัมผัสของสายพานกับล้อสายพานเพลาตาม, rad

### 2.3 ขนาดของเพลา

การหาขนาดของเพลาขับและเพลาตามของเครื่องล้างจานในแนวตั้งสามารถหาได้จากสมการ (3) เมื่อเพลาทั้งสองด้านรองรับด้วยลูกปืน

$$d^3 = \frac{16}{\pi \tau_d} [(C_T T)^2 + (C_M M)^2]^{1/2} \quad (3)$$

เมื่อ

$d$  คือ ขนาดของเพลา, mm

$\tau_d$  คือ ความเค้นเฉือนนอกแบบของเพลลา,  $N/mm^2$

$T$  คือ โมเมนต์บิดที่เกิดขึ้นกับเพลลา,  $N.m$

$M$  คือ โมเมนต์ดัดที่เกิดขึ้นกับเพลลา,  $N.m$

$C_i$  คือ ตัวประกอบความล้าเนื่องจากการบิด

$C_m$  คือ ตัวประกอบความล้าเนื่องจากการดัด

## 2.4 โมเมนต์บิดที่เกิดจากเพลลา

เมื่อเพลลาขับรับกำลังมาจากมอเตอร์จะทำให้เกิดโมเมนต์บิด [13] ขึ้นที่เพลลาขับและส่งถ่ายกำลังต่อไปยังเพลลาตาม สามารถหาโมเมนต์บิดและกำลังระหว่างเพลลาขับและเพลลาตามแต่ละคู่ได้จากสมการ (4)

$$W_p = 2\pi nT \quad (4)$$

เมื่อ

$W_p$  คือ กำลังงานที่เกิดขึ้น,  $W$

$T$  คือ โมเมนต์บิด,  $N.m$

$n$  คือ ความเร็วรอบ,  $rev/s$

## 2.5 ความเค้นเฉือนที่เกิดกับฟองน้ำล้างจาน

เนื่องจากเพลลามีการประกอบฟองน้ำสำหรับล้างจานทั้งเพลลาขับและเพลลาตาม เมื่อเพลลาหมุนไปจะทำให้เกิดโมเมนต์บิดทั้งเพลลาขับและเพลลาตาม โดยโมเมนต์บิดนี้ส่งผลให้เกิดความเค้นเฉือนที่พื้นผิวของฟองน้ำล้างจานที่สัมผัสกับจาน จึงทำให้จานถูกขัดสีสิ่งสกปรกหลุดออกไป ความเค้นเฉือนที่เกิดขึ้นระหว่างฟองน้ำล้างจานและจานหาได้จากสมการ (5)

$$\tau = \frac{V}{A} \quad (5)$$

เมื่อ

$\tau$  คือ ความเค้นเฉือน,  $N/m^2$

$V$  คือ แรงเฉือนที่เกิดจากโมเมนต์บิด,  $N$

$A$  คือ พื้นที่ของฟองน้ำที่สัมผัสกับจาน,  $m^2$

## 2.6 ค่าเฉลี่ยของข้อมูล

ค่าเฉลี่ยของข้อมูลชุดหนึ่ง [14] หาได้จากความสัมพันธ์ระหว่างแต่ละข้อมูลกับจำนวนข้อมูลทั้งหมด แสดงได้ด้วยสมการ (6)

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^N X_i}{N} \quad (6)$$

เมื่อ

$\bar{X}$  คือ ค่าเฉลี่ยของข้อมูล

$X_i$  คือ ข้อมูลตำแหน่งที่  $i$

$N$  คือ จำนวนข้อมูลทั้งหมด

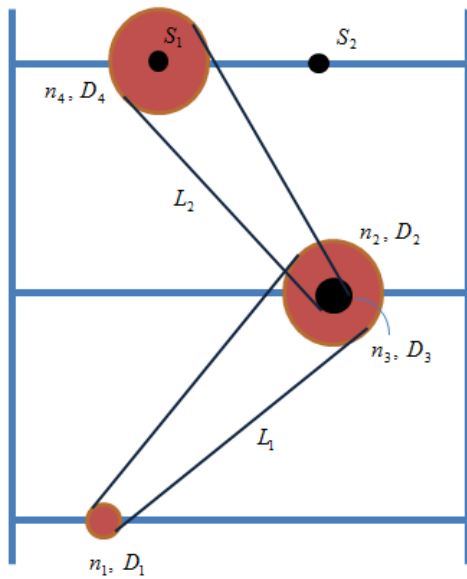
## 3. วิธีการทดลอง

### 3.1 ส่วนประกอบและหลักการทำงานของเครื่องล้างจาน

แบบจำลองส่วนประกอบของเครื่องล้างจานในแนวตั้งที่ใช้ในการทดลองรายละเอียดแสดงดังรูปที่ 1 มอเตอร์ที่ใช้สำหรับเครื่องล้างจานในแนวตั้งมีกำลังขนาด 0.5 แรงม้า ความเร็วรอบ 1400 rpm ล้อสายพานของเพลลาขับและเพลลาตามของเพลลาทั้งสองชุดมีขนาดเท่ากับ 64 mm และ 300 mm, ตามลำดับ ส่งผลให้สามารถลดความเร็วรอบที่ส่งมาจากมอเตอร์ลง 2 ครั้ง เหลือความเร็วรอบของเพลลาที่ติดกับฟองน้ำล้างจานเพื่อใช้ในการทำงานเท่ากับ 63 rpm เพลลาที่ติดกับฟองน้ำล้างจานมี 1 คู่ ขนาดของเพลลาเท่ากับ 25.4 mm โดยเพลลาของฟองน้ำล้างจานนี้ใช้เฟืองตรงหนึ่งคู่ในการส่งถ่ายกำลัง มีจำนวนฟันเท่ากับ 55 ฟัน และเส้นผ่านศูนย์กลางพิตช์เท่ากับ 170 mm และสายพานส่งกำลังจากมอเตอร์มีสองเส้นความยาวเท่ากับ 1498.6 mm และ 1193.8 mm, ตามลำดับ สำหรับสายพานที่รับกำลังมาจากมอเตอร์โดยตรงและสายพานเส้นที่ติดกับเพลลาของฟองน้ำล้างจาน โดยฟองน้ำล้างจานมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากันทั้งสองลูก คือ 200 mm ฟองน้ำล้างจานมีความยาวและความกว้างหน้าสัมผัสกับจานขณะล้างเท่ากับ 30 cm และ 7 cm, ตามลำดับ ทำให้มีพื้นที่ของฟองน้ำที่สัมผัสกับจานเท่ากับ 210  $cm^2$

รายละเอียดของตัวแปรตามรูปที่ 1 แสดงด้านล่าง

- $n_1$  คือ ความเร็วรอบของมอเตอร์, rpm
- $n_2$  คือ ความเร็วรอบของเพลลาตามตัวที่ 1, rpm
- $n_3$  คือ ความเร็วรอบเพลลาขับตัวที่ 2, rpm
- $n_4$  คือ ความเร็วรอบเพลลาฟองน้ำล้างจาน, rpm
- $D_1$  คือ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานเพลลาขับตัวที่ 1, mm
- $D_2$  คือ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานเพลลาตามตัวที่ 1, mm
- $D_3$  คือ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานเพลลาขับตัวที่ 2, mm
- $D_4$  คือ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อสายพานเพลลาตามตัวที่ 2, mm
- $s_1$  คือ เพลลาฟองน้ำล้างจานตัวขับ
- $s_2$  คือ เพลลาฟองน้ำล้างจานตัวตาม
- $L_1$  คือ ความยาวสายพานเส้นที่ 1, mm
- $L_2$  คือ ความยาวสายพานเส้นที่ 2, mm



รูปที่ 1 แบบจำลองส่วนประกอบเครื่องล้างงานในแนวตั้งแบบสองมิติ



รูปที่ 2 เครื่องล้างงานในแนวตั้งที่ประกอบเสร็จ

เครื่องล้างงานในแนวตั้งที่ประกอบเสร็จพร้อมทำงานแสดงดังรูปที่ 2 โดยมีหลักการทำงานและขั้นตอนการใช้งานเครื่องล้างงาน เริ่มต้นด้วยการเปิดวาล์วเติมน้ำเพื่อพรมพองน้ำล้างงานให้มีความชุ่มชื้นแล้วปิดวาล์ว เติมน้ำยาล้างงานให้กับพองน้ำล้างงานทั้งสองด้านๆละเท่าๆกัน เมื่อเกิดฟองของน้ำยาล้างงานแล้วให้ป้อนงานทีละใบในแนวตั้งลงไประหว่างพองน้ำล้างงานหนึ่งคู่โดยใช้แผ่นกั้นงานประคองงานเอาไว้ระหว่างการขัดถูของพองน้ำล้างงานกับงาน จนสังเกตว่างานมีความสะอาดแล้วให้ปล่อยแผ่นกั้นงานลงเป็นอันเสร็จขั้นตอนการล้างงานหนึ่งใบ ต่อจากนั้นก็ให้ป้อนงานใบที่ต้องการล้างเข้าไปล้างโดยทำซ้ำๆแบบนี้ไปเรื่อยๆจนกระทั่งพองน้ำของน้ำยาล้างงานหมดสภาพความเป็นพองน้ำให้หยุดเครื่องล้างงานในแนวตั้งแล้วนำงานที่ผ่านเครื่องล้างงานใน

แนวตั้งไปวัดความสะอาด นับจำนวนงานที่สะอาดและไม่สะอาด วัดปริมาณน้ำล้างงานและน้ำยาล้างงานที่สูญเสียไปต่อการล้างงานแต่ละครั้ง พร้อมทั้งจับเวลาและวัดกระแสไฟฟ้าที่ใช้ในการล้างงานใบแรกจนใบสุดท้ายของการล้างงานแต่ละครั้งของการเติมน้ำยาล้างงาน

### 3.2 งานที่ใช้ในการทดลอง

เครื่องล้างงานในแนวตั้งนี้ใช้หลักการทำความสะอาดงานด้วยการเปลี่ยนโมเมนต์บิดจากการหมุนของเพลลาเป็นความเค้นเฉือนในพองน้ำล้างงาน ทำให้พองน้ำล้างงานขัดสีกับงานเข้าไปเข้ามาจนทำให้สิ่งสกปรกหลุดออกไปเนื่องจากถูกเฉือน ดังนั้น งานที่จะนำมาใช้กับเครื่องล้างงานในแนวตั้งนี้จะเป็นงานที่ทำมาจากวัสดุประเภทพลาสติกที่มีความยืดหยุ่นสูงและทนการกระแทกได้ดีและมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 18 cm เนื่องจากพื้นที่ในการรับแรงของพองน้ำมีปริมาณจำกัดและในการทดลองนี้ใช้งานที่มีรูปแบบเดียวกันตลอดการทดลอง

### 3.3 การวัดความสะอาดของงาน

ในการวัดความสะอาดของงานที่ผ่านการล้างด้วยเครื่องล้างงานในแนวตั้งใช้เกณฑ์การตรวจวัดด้วยสายตา แบ่งออกเป็น 2 ระดับ คือ สะอาดและไม่สะอาด โดยการเปรียบเทียบงานที่ผ่านการล้างกับงานที่ยังไม่เคยใช้งานด้วยผู้ตรวจ 2 คน เพื่อความน่าเชื่อถือของผลลัพธ์ที่ได้

### 3.4 ขั้นตอนการทดลอง

การทดลองล้างงานด้วยเครื่องล้างงานในแนวตั้งมีขั้นตอนในการทดลองดังนี้

- 1) เปิดสวิตช์มอเตอร์เครื่องล้างงานในแนวตั้งให้ทำงาน
- 2) เปิดวาล์วเพื่อเติมน้ำให้กับพองน้ำล้างงานเพื่อให้ความชุ่มชื้นพอประมาณแล้วปิดวาล์ว
- 3) เติมน้ำยาล้างงานให้กับพองน้ำล้างงานแต่ละด้านๆละ  $5 \text{ cm}^3$  รวมเป็น  $10 \text{ cm}^3$
- 4) นำงานที่ต้องการล้างหย่อนลงไปในช่วงระหว่างลูกกลิ้งพองน้ำล้างงานในแนวตั้งทีละใบ
- 5) ยกแผ่นกั้นงานขึ้นค้างไว้เพื่อรองรับงานระหว่างที่พองน้ำกำลังขัดถูกับงานจนสังเกตว่างานสะอาด
- 6) ปล่อยแผ่นกั้นงานลงเพื่อวางงานที่ล้างเสร็จแล้วลงไปยังถังรองรับงาน
- 7) ทำซ้ำข้อที่ 4-6 จนกระทั่งพองน้ำของน้ำยาล้างงานหมดสภาพความเป็นพองแล้วจึงหยุดการทำงานของมอเตอร์เครื่องล้างงานในแนวตั้ง ทั้งนี้ให้จับเวลาและวัดกระแสไฟฟ้าในการล้างงานตั้งแต่ใบแรกจนใบสุดท้ายบันทึกผลการทดลอง

- 8) นำงานทั้งหมดไปล้างด้วยน้ำสะอาดที่ไหลผ่านวาล์วด้วยความเร็วสม่ำเสมอ หลังจากนั้นจึงงานให้แห้งแล้วทำการวัดความสะอาดของงานที่ล้างเสร็จแล้วด้วยการวัดด้วยสายตาเปรียบเทียบกับงานที่ยังไม่ได้ใช้งานด้วยกรรมการผู้ตรวจวัด 2 คน บันทึกผลการทดลอง
- 9) วัดปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างงาน บันทึกผลการทดลอง
- 10) ทำการทดลองซ้ำข้อที่ 1-9 ทั้งหมด 3 ครั้ง เพื่อหาความน่าเชื่อถือของการทำงานของเครื่องล้างงานในแนวตั้ง

#### 4. ผลการทดลอง

##### 4.1 ความสามารถในการทำงานของเครื่องล้างงาน

การล้างงานในแต่ละครั้งใช้น้ำยาล้างงานข้างละ  $5 \text{ cm}^3$  รวมเป็น  $10 \text{ cm}^3$  กับฟองน้ำล้างงานของเครื่องล้างงานในแนวตั้ง โดยทำการทดลองทั้งหมด 3 ซ้ำ ผลการทดลองพบว่า การทดลองล้างงานครั้งที่ 1, 2 และ 3 ให้ปริมาณงานที่ได้เป็น 29, 27 และ 30 ใบ, ตามลำดับ โดยสาเหตุที่ทำให้ผลของการล้างงานในแต่ละครั้งไม่เท่ากันอาจจะมีสาเหตุมาจากการป้อนงานไม่สม่ำเสมอหรือใช้เวลาในปล่อยแผ่นกันระหว่างงานแต่ละใบไม่เท่ากันเนื่องจากความสกปรกของงานแต่ละใบไม่เท่ากันเมื่อนำงานที่ผ่านการล้างด้วยเครื่องล้างงานในแนวตั้งให้กรรมการตรวจวัดความสะอาดจำนวน 2 คน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 1 และ 2 จะเห็นว่ากรรมการตรวจวัดทั้ง 2 คนให้ความเห็นชอบผลของการล้างงานเหมือนกันคือการทดลองครั้งที่ 1, 2 และ 3 มีความสะอาดเท่ากับ 29, 27 และ 30 ใบ, ตามลำดับ ซึ่งเท่ากับจำนวนงานที่ล้างได้ในแต่ละครั้ง หมายความว่าจำนวนงานที่ล้างได้จากเครื่องล้างงานในแนวตั้งกับความสะอาดของงานคิดเป็นร้อยละหนึ่ง โดยค่าเฉลี่ยของการล้างงานเท่ากับ 28.67 ใบ เมื่อใช้น้ำยาล้างงานรวม  $10 \text{ cm}^3$  สำหรับการล้างงานแต่ละครั้ง

เพื่อให้เห็นความชัดเจนของผลการทดลองล้างงานด้วยเครื่องล้างงานในแนวตั้งจึงได้เปรียบเทียบลักษณะของงานก่อนล้างรูปที่ 3 (ก) และหลังการล้างรูปที่ 3 (ข) จะเห็นได้ว่ามีความแตกต่างกันอย่างชัดเจนระหว่างงานก่อนล้างและหลังผ่านการล้างด้วยเครื่องล้างงานในแนวตั้งเมื่อเปรียบเทียบกับงานที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนดังรูปที่ 3 (ค)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดของกรรมการคนที่ 1

ลำดับที่	วัดด้วยสายตา (ใบ)		รวม (ใบ)
	สะอาด	ไม่สะอาด	
1	29	0	29
2	27	0	27
3	30	0	30
เฉลี่ย	28.67	0.00	28.67

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดของกรรมการคนที่ 2

ลำดับที่	วัดด้วยสายตา (ใบ)		รวม (ใบ)
	สะอาด	ไม่สะอาด	
1	29	0	29
2	27	0	27
3	30	0	30
เฉลี่ย	28.67	0.00	28.67



(ก) ก่อนล้าง



(ข) หลังล้าง



(ค) ยังไม่เคยใช้งาน

รูปที่ 3 ลักษณะของงานที่ใช้ในการทดลอง

##### 4.2 การสิ้นเปลืองน้ำล้างงานและน้ำยาล้างงาน

การล้างงานด้วยเครื่องล้างงานในแนวตั้งในครั้งนี้นี้ใช้น้ำยาล้างงานเป็นตัวแปรควบคุมในการกำหนดการล้างงานในแต่ละครั้งว่าจะหยุดการล้างงานเมื่อน้ำยาล้างงาน

หมดสภาพฟองน้ำ ดังนั้น จึงใช้น้ำยาล้างจานหยอดที่ ฟองน้ำล้างจานข้างละ 5 cm<sup>3</sup> รวมใช้น้ำยาล้างจานแต่ละ ครั้งในการล้างจานเท่ากับ 10 cm<sup>3</sup> โดยใช้ในการล้างจาน ทั้งหมด 3 ซ้ำ เฉลี่ยใช้น้ำล้างจานเท่ากับ 9,040 cm<sup>3</sup> รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3 สำหรับเปอร์เซ็นต์ความ แตกต่างเปรียบเทียบน้ำล้างจานแต่ละครั้งกับค่าเฉลี่ยที่ใช้ ในการล้างจาน พบว่า การล้างจานครั้งที่ 1 ใช้น้ำล้าง จานมากกว่าค่าเฉลี่ยอยู่ 6.97% และ การล้างจานครั้งที่ 2 และ 3 ใช้น้ำน้อยกว่าค่าเฉลี่ยเท่ากับ 5.2% และ 1.77% ตามลำดับ โดยค่าความแตกต่างไม่เกิน 10% ซึ่งถือว่ามี ความแตกต่างไม่มาก

### 4.3 เวลาที่ใช้ในการล้างจาน

ในการล้างจานด้วยเครื่องล้างจานในแนวตั้งทำซ้ำ ทั้งหมด 3 ครั้ง แต่ละครั้งจับเวลาในการล้างจานเริ่มตั้งแต ่จานใบแรกจนถึงใบสุดท้ายเมื่อน้ำยาล้างจานหมดสภาพ ความเป็นน้ำยารายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4 พบว่าโดย เฉลี่ยจาน 28.67 ใบ ใช้เวลาในการล้างจานเฉลี่ยเท่ากับ 4.35 นาที หรือ ในเวลา 1 ชั่วโมงการทำงานสามารถล้าง จานได้จำนวน 395 ใบ สำหรับเปอร์เซ็นต์ความแตกต่าง ของเวลาในการล้างแต่ละครั้งเทียบกับค่าเฉลี่ยของการ ล้างจาน เครื่องหมายลบหมายถึงใช้น้ำเวลาน้อยกว่าค่าเฉลี่ย ส่วนเครื่องหมายบวกใช้น้ำเวลามากกว่าค่าเฉลี่ย จะเห็นว่า ความแตกต่างไม่เกิน 10%

### 4.4 ค่าไฟฟ้าที่ใช้ในการล้างจาน

การล้างจานด้วยเครื่องล้างจานในแนวตั้งมีการวัด กระแสไฟฟ้าในแต่ละครั้งของการล้างจานเพื่อนำไป คำนวณค่าไฟฟ้าที่ใช้สำหรับล้างจานรายละเอียดของผล การวัดค่ากระแสไฟฟ้าแสดงดังตารางที่ 5 โดยนำค่าเฉลี่ย ของกระแสไฟฟ้าที่ใช้ในการล้างจานจำนวน 28.67 ใบ เท่ากับ 1.68 แอมแปร์ ไปใช้สำหรับคิดค่าไฟฟ้าตาม หลักการคิดค่าไฟฟ้าของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคประเภทที่ 8 การใช้ไฟฟ้าชั่วคราว โดยคิดค่าพลังงานไฟฟ้าหน่วยละ 6.3434 บาท พบว่า จานจำนวน 28.67 ใบ ใช้ไฟฟ้าไป เท่ากับ 1.68 แอมแปร์ คิดค่าไฟฟ้าได้เท่ากับ 0.17 บาท หรือ คิดต่อ 1 ชั่วโมงที่เครื่องสามารถล้างจานได้เท่ากับ 395 ใบ เสียค่าไฟฟ้าไปเป็นจำนวนเงินเท่ากับ 32.30 บาท หรือ จาน 1 ใบเสียค่าไฟฟ้าเป็นเงิน 8.2 สตางค์

ตารางที่ 3 ปริมาณน้ำและน้ำยาล้างจานที่ใช้

ลำดับ ที่	ปริมาณ จาน (ใบ)	น้ำล้าง จาน cm <sup>3</sup>	% ความ แตกต่าง	น้ำยา ล้างจาน cm <sup>3</sup>
1	29	9670	6.97	10
2	27	8570	-5.20	10
3	30	8880	-1.77	10
เฉลี่ย	28.67	9040		10

ตารางที่ 4 เวลาที่ใช้ในการล้างจาน

ลำดับที่	ปริมาณจาน (ใบ)	เวลา (นาที)	% ความ แตกต่าง
1	29	4.25	-2.22
2	27	4.35	0.00
3	30	4.44	2.15
เฉลี่ย	28.67	4.35	

ตารางที่ 5 ค่าไฟฟ้าที่ใช้สำหรับล้างจาน

ลำดับที่	ปริมาณจาน (ใบ)	กระแสไฟฟ้า (แอมแปร์)	ค่าไฟฟ้า (บาท)
1	29	1.67	0.17
2	27	1.67	0.17
3	30	1.69	0.17
เฉลี่ย	28.67	1.68	0.17

## 5. สรุปผลการทดลอง

เครื่องล้างจานในแนวตั้งที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ถูก ออกแบบมาเพื่อใช้สำหรับการลดปัญหาการใช้พลังงาน ไฟฟ้าและเวลาในการล้างจาน โดยเครื่องล้างจานใน แนวตั้งนี้ประกอบด้วยมอเตอร์ขับเคลื่อนขนาด 0.5 แรงม้า ความเร็วรอบ 1400 rpm เพลลาของฟองน้ำ ล้างจานมีจำนวน 2 เพลลา หมุนในทิศทางตรงกันข้ามโดย ใช้เฟืองตรงเป็นตัวส่งกำลังทำให้เพลลามีความเร็วใช้งาน 63 rpm พื้นที่ของฟองน้ำล้างจานที่สัมผัสกับจานขณะ ล้างจานเท่ากับ 210 cm<sup>2</sup> โดยจานที่จะนำมาล้างกับ เครื่องล้างจานในแนวตั้งนี้ทำมาจากวัสดุพลาสติกที่มี ความยืดหยุ่นและทนการกระแทกได้ดี ในการทดลองนี้ใช้ น้ำยาล้างจานเป็นตัวแปรควบคุมสำหรับการล้างจานแต่ ละครั้ง จากการทดลองพบว่าเครื่องล้างจานในแนวตั้ง สามารถล้างจานได้จำนวน 395 ใบต่อชั่วโมง โดยเสียค่า

ไฟฟ้าเป็นเงินจำนวน 32.30 บาทต่อชั่วโมง และใช้น้ำยา และน้ำล้างจานเท่ากับ  $138 \text{ cm}^3$  และ  $124,785 \text{ cm}^3$ , ตามลำดับ ความสะอาดเมื่อวัดจากการสังเกตด้วยตาเปล่า ของกรรมการ 2 คน เปรียบเทียบกับงานที่ยังไม่ผ่านการ ใช้งานจะพบว่างานที่ผ่านการล้างด้วยเครื่องล้างจานใน แนวตั้งมีความสะอาดคิดเป็นร้อยละเซนต์ของจำนวน งานที่ล้างได้

## 6. กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณคณาจารย์และบุคลากรสาขาวิชา เทคโนโลยีเครื่องกล คณะเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏ อุตรดิตถ์สำหรับคำแนะนำที่เป็นประโยชน์ในการทำวิจัย ครั้งนี้และขอขอบคุณ นายธนารักษ์ บุตรแสน นายวิทยา มัจฉา และนายพงศ์ศิริ สายสุด ที่อยู่ทิศเวลาในการเก็บ ข้อมูลของเครื่องล้างจานในแนวตั้งจนงานสำเร็จลงด้วยดี

## 7. เอกสารอ้างอิง

[1] เกรียงไกร อัครมาศบันลือ และ อรรถพล ชัยมันัสกุล (2555). การพัฒนาเครื่องทำความสะอาดารวยกรองน้ำ ยางขึ้น, *วิศวกรรมสาร มก.*, 25, เมษายน – มิถุนายน 2555, หน้า 61-69.

[2] เอกรัฐ อินต๊ะวงศา (2558). ผลของคลื่นความถี่เลื่อย ลันดา, *วารสารวิชาการคณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏลำปาง*, 8, กรกฎาคม – ธันวาคม 2558, หน้า 122-132.

[3] Cowan, M.E., Allen, J. and Pilkington, F. (1995). Small dishwashers for hospital ward kitchens, *Journal of Hospital Infection*, vol. 29, 1995, pp. 227-231.

[4] Bengtsson, P., Berghel, J. and Renstrom, R. (2015). A household dishwasher heated by a heat pump system using an energy storage unit with water as the heat source, *International Journal of Refrigeration*, vol. 49, 2015, pp. 19-27.

[5] Paepe, M.D., Theuns, E., Lenaers, S. and Loon, J.V. (2003). Heat recovery systems for dishwashers, *Applied Thermal Engineering*, vol. 23, 2003, pp. 743-756.

[6] Persson, T. (2007). Dishwasher and washing machine heated by a hot water circulation loop, *Applied Thermal Engineering*, vol. 27, 2007, pp. 120-128.

[7] Person, T. and Ronnelid, M. (2007). Increasing solar gains by using hot water to heat dishwashers and washing machines, *Applied Thermal Engineering*, vol. 27, 2007, pp. 646-657.

[8] Mohedan, R.P., Letzelter, N., Amadot, C., Vanderroest, C.T. and Bakalis, S. (2015). Positon Emission Paticle Tracking (PEPT) for the ananalysis of water motion in a domestic dishwasher, *Chemical Engineering Journal*, vol. 259, 2015, pp. 724-736.

[9] Igos, E., Moeller, R., Benetto, E., Biber, A., Guiton, M. and Dieumegard, P. (2014). Development of USEtox characterissation factors for dishwasher ditergents using data made available under REACH, *Chemosphere*, vol. 100, 2014, pp. 160-166.

[10] Santori, G., Frazzica, A., Freni, A., Galieni, M., Bonaccorsi, L., Polonara, F. and Restuccia, G. (2013). Optimization and testing on an adsorption dishwasher, *Energy*, vol. 50, 2013, pp. 170-176.

[11] Dhale, A.D., Ghodke, L.S., Hase, P.U., Jarag, S.V. and Shelar, S.S. (2015). Design and development of semi-automatic dishwasher, *International Journal of Engineering Research and General Science*, vol. 3, May-June 2015, pp. 108-112.

[12] วรวิทย์ อิงภากรณ์ และ ชาญุ ถนัดงาน (2541). การ ออกแบบเครื่องจักรกล เล่ม 2, กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น.

[13] วรวิทย์ อิงภากรณ์ และ ชาญุ ถนัดงาน (2556). การ ออกแบบเครื่องจักรกล เล่ม 1, กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น.

[14] สรชัย พิศาลบุตร (2553). สถิติวิศวกรรม, กรุงเทพฯ : วิทยพัฒน์.